



COMPOSTIERA GG 100

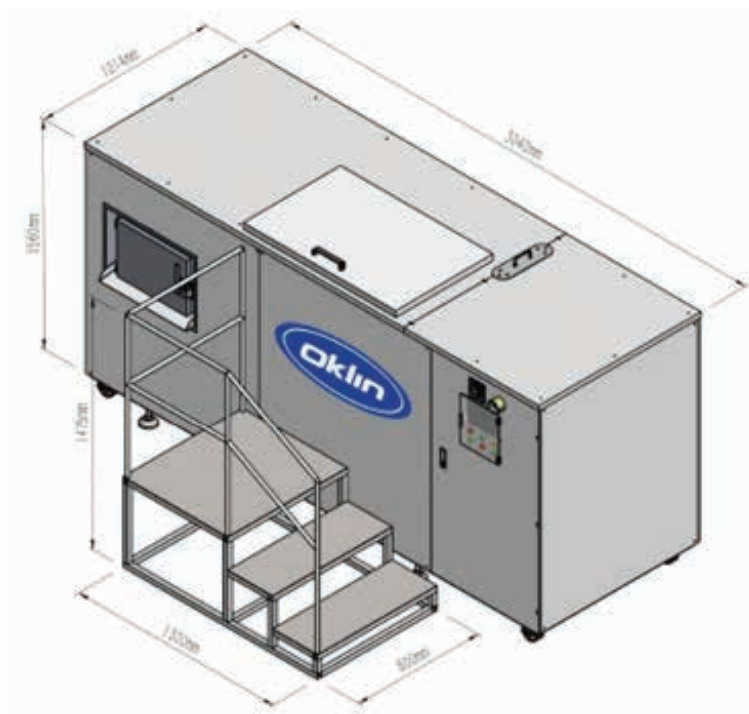
Trasforma il rifiuto organico in 24h

Riduce il volume fino al 90%

La compostiera **GG 100** è una soluzione perfetta per aziende di piccole e medie dimensioni che producono quantità moderate di rifiuti organici. Con una **capacità di ingresso giornaliera di 250-300 kg** e la possibilità di trasformare **fino a 100 tonnellate di rifiuti all'anno**, il modello **GG 100** aiuta a ridurre i costi di smaltimento e trasporto grazie al compostaggio diretto sul posto. In sole 24 ore, i rifiuti vengono trasformati in compost organico non ancora maturo, che perde l'aspetto originale ed è privo di odori sgradevoli. Il materiale può essere **prelevato ogni 2 settimane** e lasciato **maturare per circa 30 giorni**, al termine dei quali diventa compost maturo utilizzabile come fertilizzante. In alternativa, viene raccolto come rifiuto organico con una **frequenza fino a 10 volte inferiore**. Dotata di un sollevatore di bidoni opzionale, questa macchina garantisce efficienza operativa e un ambiente pulito e sicuro.

Vantaggi

- ✓ **EFFICIENZA** - trasforma i rifiuti alimentari in compost primario in 24 ore.
- ✓ **RIDUZIONE DEI RIFIUTI** - riduce il volume dei rifiuti dell'80-90%.
- ✓ **FLESSIBILITÀ** - carico dei rifiuti alimentari e scarico di compost primario all'occorrenza.
- ✓ **RIDUZIONE DEI COSTI** - riduce i costi di trasporto dei rifiuti, riducendo il numero di raccolte settimanale del compost primario.
- ✓ **RISPARMIO DI SPAZIO** - riduce la necessità di più contenitori per i rifiuti organici.
- ✓ **AMBIENTE SANO E SICURO** - controllo degli odori e porte sigillate per scoraggiare i parassiti.
- ✓ **SOSTENIBILITÀ** - i rifiuti non vanno in discarica e produce un sottoprodotto riutilizzabile.
- ✓ **IGIENIZZAZIONE** - elimina eventuali patogeni e batteri potenzialmente dannosi dal compost (conforme al Regolamento dell'Unione Europea (CE) n. 142/2011).



DATI TECNICI

Capacità	240 - 300kg kg al giorno
Tempo di trattamento	24 ore
Tasso di Riduzione Volumetrica	80/90%
Dimensione scarico	160mm (aria umida, non acqua)
Alimentazione	Trifase 200-480V - 50/60Hz
Consumo medio	2.200 kWh/mese*
Potenza Massima Assorbita	13 kW
Peso	1.150 kg
Dimensioni	3.040 mm L x 1.214 mm P x 1.560 mm A
Dimensioni Sollevatore Bidoni	1.150 mm L x 1.030 mm P x 1.680 mm A
Caratteristiche	Modalità di risparmio energetico, controllo degli odori, igienizzazione
Caratteristiche di Sicurezza	Pulsante per Arresto di Emergenza Sporgente, le pale di miscelazione si fermano quando le porte sono aperte

* Il consumo energetico effettivo può variare a seconda del materiale, del carico e della temperatura ambiente.