



## COMPOSTIERA GG 100

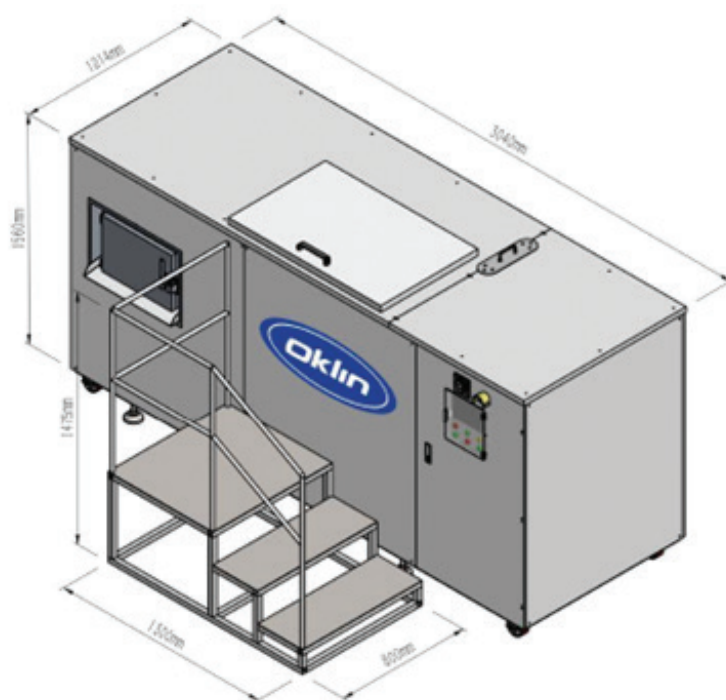
**Trasforma il rifiuto organico in 24h**

**Riduce il volume fino al 90%**

La compostiera **GG 100** è una soluzione perfetta per aziende di piccole e medie dimensioni che producono quantità moderate di rifiuti organici. Con una **capacità di ingresso giornaliera di 250-300 kg** e la possibilità di trasformare **fino a 100 tonnellate di rifiuti all'anno**, il modello **GG 100** aiuta a ridurre i costi di smaltimento e trasporto grazie al compostaggio diretto sul posto. In sole 24 ore, i rifiuti vengono trasformati in compost organico non ancora maturo, che perde l'aspetto originale ed è privo di odori sgradevoli. Il materiale può essere **prelevato ogni 2 settimane** e lasciato **maturare per circa 30 giorni**, al termine dei quali diventa compost maturo utilizzabile come fertilizzante. In alternativa, viene raccolto come rifiuto organico con una **frequenza fino a 10 volte inferiore**. Dotata di un sollevatore di bidoni opzionale, questa macchina garantisce efficienza operativa e un ambiente pulito e sicuro.

### Vantaggi

- ✓ **EFFICIENZA** - trasforma i rifiuti alimentari in compost primario in 24 ore.
- ✓ **RIDUZIONE DEI RIFIUTI** - riduce il volume dei rifiuti dell'80-90%.
- ✓ **FLESSIBILITÀ** - carico dei rifiuti alimentari e scarico di compost primario all'occorrenza.
- ✓ **RIDUZIONE DEI COSTI** - riduce i costi di trasporto dei rifiuti, riducendo il numero di raccolte settimanale del compost primario.
- ✓ **RISPARMIO DI SPAZIO** - riduce la necessità di più contenitori per i rifiuti organici.
- ✓ **AMBIENTE SANO E SICURO** - controllo degli odori e porte sigillate per scoraggiare i parassiti.
- ✓ **SOSTENIBILITÀ** - i rifiuti non vanno in discarica e produce un sottoprodotto riutilizzabile.
- ✓ **IGIENIZZAZIONE** - elimina eventuali patogeni e batteri potenzialmente dannosi dal compost (conforme al Regolamento dell'Unione Europea (CE) n. 142/2011).



## DATI TECNICI

|                                       |                                                                                                             |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Capacità</b>                       | 240 - 300kg kg al giorno                                                                                    |
| <b>Tempo di trattamento</b>           | 24 ore                                                                                                      |
| <b>Tasso di Riduzione Volumetrica</b> | 80/90%                                                                                                      |
| <b>Dimensione scarico</b>             | 160mm (aria umida, non acqua)                                                                               |
| <b>Alimentazione</b>                  | Trifase 200-480V - 50/60Hz                                                                                  |
| <b>Consumo medio</b>                  | 2.200 kWh/mese*                                                                                             |
| <b>Potenza Massima Assorbita</b>      | 13 kW                                                                                                       |
| <b>Peso</b>                           | 1.150 kg                                                                                                    |
| <b>Dimensioni</b>                     | 3.040 mm L x 1.214 mm P x 1.560 mm A                                                                        |
| <b>Caratteristiche</b>                | Modalità di risparmio energetico, controllo degli odori, igienizzazione                                     |
| <b>Caratteristiche di Sicurezza</b>   | Pulsante per Arresto di Emergenza Sporgente, le pale di miscelazione si fermano quando le porte sono aperte |

\* Il consumo energetico effettivo può variare a seconda del materiale, del carico e della temperatura ambiente.