



COMPOSTIERA GG 200 – High Capacity

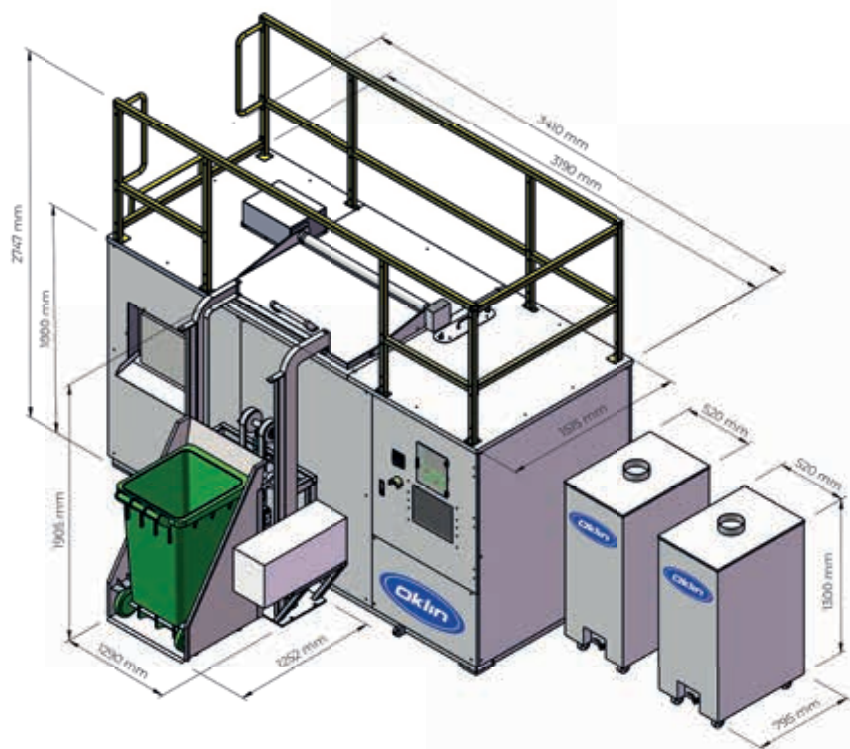
Trasforma il rifiuto organico in 24h

Riduce il volume fino al 90%

La compostiera GG 200 è ideale per aziende che generano grandi quantità di rifiuti organici. Ha una capacità giornaliera di 500-600 kg e la possibilità di trasformare **fino a 200 tonnellate** all'anno di rifiuti. La GG 200 permette di ridurre i costi di trasporto e smaltimento grazie al compostaggio direttamente in loco. In sole 24 ore, i rifiuti vengono trasformati in compost organico non ancora maturo, che perde l'aspetto originale ed è privo di odori sgradevoli. Il materiale può essere **prelevato ogni 2 settimane** e lasciato **maturare per circa 30 giorni**, al termine dei quali diventa compost maturo utilizzabile come fertilizzante. In alternativa, viene raccolto come rifiuto organico con una **frequenza fino a 10 volte inferiore**. Il sistema di controllo degli odori e le porte ermetiche mantengono l'ambiente pulito e sicuro, evitando la proliferazione di parassiti.

Vantaggi

- ✓ **EFFICIENZA** - trasforma i rifiuti alimentari in compost primario in 24 ore.
- ✓ **RIDUZIONE DEI RIFIUTI** - riduce il volume dei rifiuti dell'80-90%.
- ✓ **FLESSIBILITÀ** – carico dei i rifiuti alimentari e scarico di compost primario all'occorrenza.
- ✓ **RIDUZIONE DEI COSTI** - riduce i costi di trasporto dei rifiuti, riducendo il numero di raccolte settimanale del compost primario.
- ✓ **RISPARMIO DI SPAZIO** - riduce la necessità di più contenitori per i rifiuti organici.
- ✓ **AMBIENTE SANO E SICURO** - controllo degli odori e porte sigillate per scoraggiare i parassiti.
- ✓ **SOSTENIBILITÀ** - i rifiuti non vanno in discarica e produce un sottoprodotto riutilizzabile.
- ✓ **IGIENIZZAZIONE** - elimina eventuali patogeni e batteri potenzialmente dannosi dal compost (conforme al Regolamento dell'Unione Europea (CE) n. 142/2011).



DATI TECNICI

Capacità 500 kg al giorno

Tempo di trattamento 24 ore

Tasso di Riduzione Volumetrica 80/90%

Dimensione scarico 160mm (aria umida, non acqua)

Alimentazione Trifase 200-480V - 50/60Hz

Consumo medio 6.864 kWh/mese*

Potenza Massima Assorbita 25 kW

Peso 2.500 kg

Dimensioni 3.410 mm L x 1.515 mm P x 2.747 mm A

Dimensioni Sollevatore Bidoni 1.290 mm L x 1.252 mm P x 1.905 mm A

Depuratore per Odori (x2 unità) 520 mm L x 795 mm P x 1.300 mm H; 130 kg
 Nanotecnologia che utilizza pellet di carbone attivo e trucioli di legno per ridurre gli odori generati dal processo di compostaggio

Caratteristiche Modalità di risparmio energetico, controllo degli odori, igienizzazione, coperchio di ingresso automatico, telecamera a infrarossi

Caratteristiche di Sicurezza Pulsante per Arresto di Emergenza Sporgente, le pale di miscelazione si fermano quando le porte sono aperte

* Il consumo energetico effettivo può variare a seconda del materiale, del carico e della temperatura ambiente.