



COMPOSTIERA GG 300 – High Capacity

Trasforma il rifiuto organico in 24h

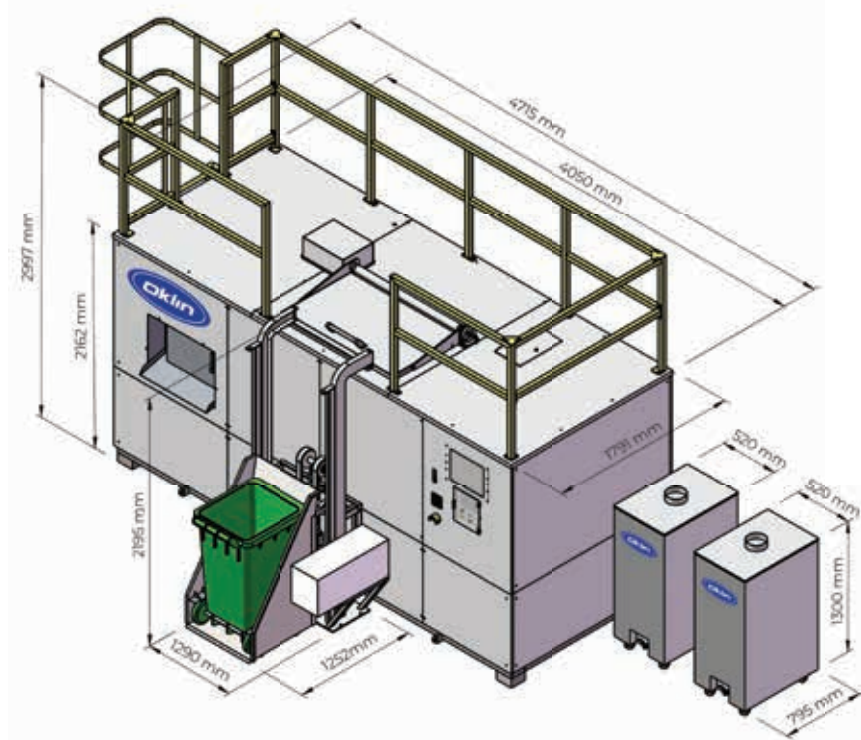
Riduce il volume fino al 90%

La compostiera GG300 è una macchina ad alta capacità progettata per ridurre grandi quantità di scarti organici direttamente sul posto. Con una capacità giornaliera di 800-900 kg, la Compostiera GG300 permette di ridurre significativamente il volume dei rifiuti alimentari, trasformando **fino a 300 tonnellate** all'anno di scarti in **compost primario**.

In sole 24 ore, i rifiuti vengono trasformati in compost organico non ancora maturo, che perde l'aspetto originale ed è privo di odori sgradevoli. Il materiale può essere **prelevato ogni 2 settimane** e lasciato **maturare per circa 30 giorni**, al termine dei quali diventa compost maturo utilizzabile. In alternativa, viene raccolto come rifiuto organico con una **frequenza fino a 10 volte inferiore**. La sua struttura robusta e la presenza di un sollevatore di bidoni facilitano l'operatività quotidiana, rendendola una soluzione efficiente e pratica per le aziende.

Vantaggi

- ✓ **EFFICIENZA** - trasforma i rifiuti alimentari in compost primario in 24 ore.
- ✓ **RIDUZIONE DEI RIFIUTI** - riduce il volume dei rifiuti dell'80-90%.
- ✓ **FLESSIBILITÀ** – carico dei i rifiuti alimentari e scarico di compost primario all'occorrenza.
- ✓ **RIDUZIONE DEI COSTI** - riduce i costi di trasporto dei rifiuti, riducendo il numero di raccolte settimanale del compost primario.
- ✓ **RISPARMIO DI SPAZIO** - riduce la necessità di più contenitori per i rifiuti organici.
- ✓ **AMBIENTE SANO E SICURO** - controllo degli odori e porte sigillate per scoraggiare i parassiti.
- ✓ **SOSTENIBILITÀ** - i rifiuti non vanno in discarica e produce un sottoprodotto riutilizzabile.
- ✓ **IGIENIZZAZIONE** - elimina eventuali patogeni e batteri potenzialmente dannosi dal compost (conforme al Regolamento dell'Unione Europea (CE) n. 142/2011).



DATI TECNICI

Capacità 800-900 kg al giorno

Tempo di trattamento 24 ore

Tasso di Riduzione Volumetrica 80/90%

Dimensione scarico 160mm (aria umida, non acqua)

Alimentazione Trifase 200-480V - 50/60Hz

Consumo medio 6.200 kWh/mese*

Potenza Massima Assorbita 25 kW

Peso 3.500 kg

Dimensioni 4.715 mm L x 1.791 mm P x 2.997 mm A

Dimensioni Sollevatore Bidoni 1.290 mm L x 1.252 mm P x 2.195 mm A

Depuratore per Odori (x2 unità) 520 mm L x 795 mm P x 1.300 mm H; 130 kg
Nanotecnologia che utilizza pellet di carbone attivo e trucioli di legno per ridurre gli odori generati dal processo di compostaggio

Caratteristiche Modalità di risparmio energetico, controllo degli odori, igienizzazione, coperchio di ingresso automatico, telecamera a infrarossi

Caratteristiche di Sicurezza Pulsante per Arresto di Emergenza Sporgente, le pale di miscelazione si fermano quando le porte sono aperte

* Il consumo energetico effettivo può variare a seconda del materiale, del carico e della temperatura ambiente.