



COMPOSTIERA GG 500

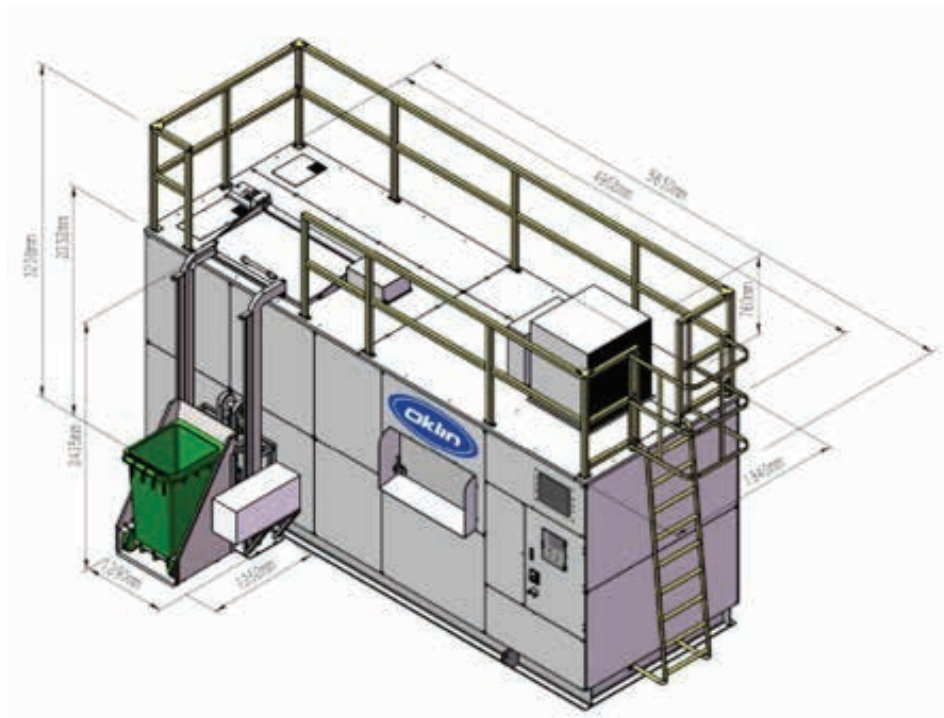
Trasforma il rifiuto organico in 24h

Riduce il volume fino al 90%

Progettata per gestire grandi volumi di rifiuti, la compostiera **GG 500s** ha una **capacità giornaliera di 1.350-1.500 kg**, consentendo di trasformare **fino a 500 tonnellate** di scarti organici all'anno. In sole 24 ore, i rifiuti vengono trasformati in composto organico non ancora maturo, che perde l'aspetto originale ed è privo di odori sgradevoli. Il materiale può essere **prelevato ogni 2 settimane** e lasciato **maturare per circa 30 giorni**, al termine dei quali diventa compost maturo utilizzabile come fertilizzante. In alternativa, viene raccolto come rifiuto organico con una **frequenza fino a 10 volte inferiore**. Dotata di un sistema di igienizzazione avanzato e un sollevatore di bidoni integrato, facilita la gestione dei rifiuti su larga scala. Con il suo consumo energetico efficiente e un design robusto, la **GG500** offre una soluzione ecologica.

Vantaggi

- ✓ **EFFICIENZA** - trasforma i rifiuti alimentari in compost primario in 24 ore.
- ✓ **RIDUZIONE DEI RIFIUTI** - riduce il volume dei rifiuti dell'80-90%.
- ✓ **FLESSIBILITÀ** – carico dei rifiuti alimentari e scarico di compost primario all'occorrenza.
- ✓ **RIDUZIONE DEI COSTI** - riduce i costi di trasporto dei rifiuti, riducendo il numero di raccolte settimanale del compost primario.
- ✓ **RISPARMIO DI SPAZIO** - riduce la necessità di più contenitori per i rifiuti organici.
- ✓ **AMBIENTE SANO E SICURO** - controllo degli odori e porte sigillate per scoraggiare i parassiti.
- ✓ **SOSTENIBILITÀ** - i rifiuti non vanno in discarica e produce un sottoprodotto riutilizzabile.
- ✓ **IGIENIZZAZIONE** - elimina eventuali patogeni e batteri potenzialmente dannosi dal compost (conforme al Regolamento dell'Unione Europea (CE) n. 142/2011).



DATI TECNICI

Capacità	1.350 - 1.500 kg al giorno
Tempo di trattamento	24 ore
Tasso di Riduzione Volumetrica	80/90%
Dimensione scarico	160mm (aria umida, non acqua)
Alimentazione	Trifase 200-480V - 50/60Hz
Consumo medio	8.800 kWh/mese*
Potenza Massima Assorbita	45 kW
Peso	5.500 kg
Dimensioni	5.628 mm L x 1.955 mm P x 3.238 mm A
Dimensioni Sollevatore Bidoni	1.150 mm L x 1.080 mm P x 2.435 mm A
Caratteristiche	Modalità di risparmio energetico, controllo degli odori, igienizzazione, coperchio di ingresso automatico, telecamera a infrarossi
Caratteristiche di Sicurezza	Pulsante per Arresto di Emergenza Sporgente, le pale di miscelazione si fermano quando le porte sono aperte

* Il consumo energetico effettivo può variare a seconda del materiale, del carico e della temperatura ambiente.